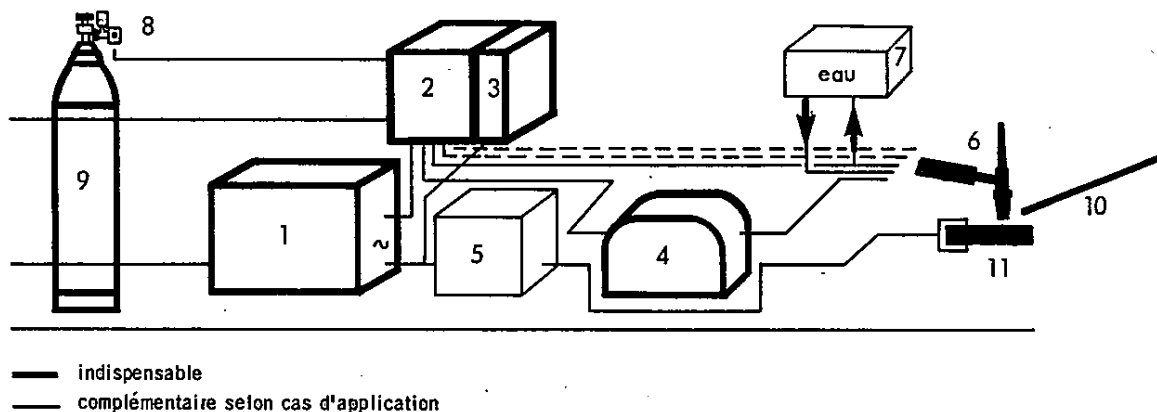


II - COURANT ALTERNATIF POUR METAUX LEGERS (Aluminium - Magnésium - Alliages légers)



1 - GENERATEUR DE COURANT

Postes statiques à courant de soudage alternatif (à réglage précis de l'intensité)

2 - COFFRET DE COMMANDE

Identique à celui utilisé en courant continu.

3 - COFFRET STABILISATEUR

Associé au coffret de commande il est obligatoirement utilisé en courant alternatif. Il est composé d'organes de stabilisation du courant électrique qui assurent les réamorçages de l'arc alternatif lorsque la tension passe à zéro.

4 - COFFRET HAUTE FREQUENCE

Identique à celui utilisé en courant continu.

5 - BATTERIE DE CONDENSATEURS

La disparité de composition entre l'électrode (tungstène - métal lourd) et la pièce (métal ou alliage léger) provoque un effet de redressement du courant qui altère la qualité du décapage de la couche d'alumine et qui sature les circuits magnétiques du générateur de courant. La batterie de condensateurs, montée en série dans le circuit de soudage, s'oppose efficacement à ces phénomènes perturbateurs.

6 - TORCHE

7 - REFROIDISSEMENT PAR EAU DE LA TORCHE

Identique au courant continu.

8 - DETENDEUR-DEBITMETRE

9 - BOUTEILLE DE GAZ

10 - METAL D'APPORT -(s'il y a lieu)

11 - PIECE A SOUDER